

TORNI

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE VISUALIZZATI



ART. 498

- Struttura solida in ghisa, guide temprate e rettificate e ingranaggi cementati e rettificati per ridurre la rumorosità della macchina
- il mandrino D1-8 è supportato da due cuscinetti a rulli conici di alta qualità e un cuscinetto a sfere
- La scatola Norton consente filettature in pollici, metriche, diametriche e con passo del modulo senza cambiare ingranaggi

DOTAZIONE DI SERIE

- Autocentrante a 3 griffe
- Autocentrante a 4 griffe indipendenti
- Lunetta fissa
- Semilunetta
- Lampada Led
- Impianto di refrigerazione
- Freno elettromagnetico
- Torretta a cambio rapido 480.B
- Completa di:
 - 3 portautensili piano 480.B2
 - 1 portautensili a "V" 480.B3
- Visualizzazione 3 assi
- Contropunta rotante
- Contropunta fissa
- Piattaforma



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
276.160	Supporto antivibrante 160 mm (necessari 4 pz)

ART.		498.21V	498.22V
DATI TECNICI			
Distanza tra le punte	mm	1.000	1.500
Altezza punte	mm	205	205
Ø tornibile bancale macchina	mm	410	410
Ø tornibile sull'incavo	mm	660	660
Ø tornibile sulla slitta	mm	250	250
Larghezza del banco	mm	338	338
Corsa trasversale	mm	260	260
Corsa slitta superiore	mm	100	100
Attacco cono mandrino		CM 7	CM 7
Attacco mandrino		D 1-8"	D 1-8"
Passaggio barra	mm	80	80
N° velocità mandrino		12	12
N° giri mandrino	rpm	42÷1.800	42÷1.800
Avanzamenti trasversali	mm/giro	0,03÷1,23	0,03÷1,23
Avanzamenti longitudinali	mm/giro	0,04÷2,46	0,04÷2,46
Filettatura pollici		1-5/8-72 fili/1" TPI	1-5/8-72 fili/1" TPI
Filettatura metrica	mm	0,5÷20	0,5÷20
Filettatura trapezoidale		1 5/8 a 72 fili/1"	1 5/8 a 72 fili/1"
Filettatura modulare	mm	0,25 a 10	0,25 a 10
Corsa canotto contropunta	mm	130	130
Attacco contropunta		CM 5	CM 5
Alimentazione trifase ~50Hz		400V	400V
Potenza motore	kW	5,5	5,5
Dimensione ingombro	mm	2.420x1.150x1.680	2.920x1.150x1.680
Peso	kg	2.500	2.835

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati