

## TRAPANI

### TRAPANO RADIALE



#### ART. 416

- Base, colonna, braccio e testa ingranaggi realizzati in ghisa di ottima qualità
- Gli ingranaggi del sollevamento braccio lavorano in bagno d'olio, per garantire la massima affidabilità e un basso livello d'usura
- Gli assi di orientamento e scorrimento si distinguono per l'ottimo scorrimento, che facilita il lavoro quotidiano dell'operatore
- La lubrificazione degli ingranaggi avviene con un sistema a pompa molto affidabile
- Il mandrino scorre su cuscinetti di precisione
- La testa scorre su guide temprate e rettificate
- In tutti i modelli l'avanzamento è dotato di una frizione regolabile contro i sovraccarichi
- Profondità di foratura selezionabile tramite scala graduata di ottima leggibilità e nonio
- Tutti gli elementi di comando sono disposti in modo da agevolare il lavoro dell'operatore esperto e da semplificare l'apprendimento per quelli nuovi
- Circuito di raffreddamento molto potente con serbatoio integrato nel basamento
- Velocità mandrino a variazione continua numero giri visionabile in tempo reale sul display digitale
- Velocità d'avanzamento con 4 livelli
- Quando la colonna e la testa sono bloccati e la posizione è fissa, il braccio può essere sollevato

- Azionando la leva sulla testa di foratura l'operatore può rilasciarla e spostarla mediante l'apposito volantino e può anche liberare lo sbraccio per poterlo orientare e poi fissare nuovamente il tutto
- Sistema di lubrificazione centralizzata manuale

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Circuito di raffreddamento
- Tavola cubica
- Lampada a LED
- Manuale d'uso
- Mandrino a cremaglia B16 da 1 a 13 mm
- Attacco conico CM4-B16
- Riduzione CM3-CM2
- Riduzione CM4-CM3



ART.	416.22	
<b>DATI TECNICI</b>		
Capacità di foratura	mm	40
Capacità di maschiatura su ghisa		M 40
Capacità di maschiatura su acciaio		M 32
Profondità max. di foratura	mm	260
Dimensioni basamento	mm	2050x920x180
Dimensioni tavola cubica	mm	620x450x450
Distanza asse mandrino/colonna (max/min)	mm	300 - 1300
Distanza mandrino/basamento (max/min)	mm	300 - 1200
Corsa braccio (verticale)	mm	900
Diametro colonna	mm	280
Corsa della testa di foratura (orizzontale)	mm	1000
Attacco mandrino		CM 4
N° velocità		2
N° giri mandrino	rpm	74÷2200
N° avanzamenti		4
Avanzamento	mm/giro	0,1 - 0,63
Bloccaggi		Idraulici
Potenza motore	kW	2,2
Avanzamento motore	kW	1,1
Dimensioni ingombro	mm	2070x850x2430
Peso	kg	2300



Mandrino rinforzato



Pannello di controllo semplice ed intuitivo



Quadro elettrico con componentistica Schneider