

TRAPANI

TRAPANI - FRESATRICI



ART. 414

- Testa verticale orientabile $\pm 45^\circ$ e motorizzata a ingranaggi
- Avanzamento fine del mandrino tramite volantino
- Macchina robusta, ottima capacità di fresatura, foratura, alesatura, etc.

DOTAZIONE DI SERIE

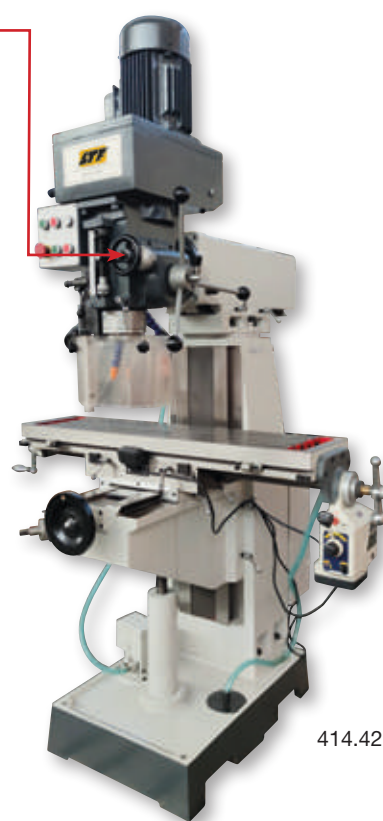
- Motorizzazione asse X
- Impianto di refrigerazione
- Chiavi di servizio
- Lampada led
- Schermo con microinterruttore
- Morsa in ghisa con base girevole 160 mm

- Mandrino portapinze CM4 per 414.40 - ISO40 per 414.42 completo di 8 pinze (4-6-8-10-12-14-16-18)
- Mandrino autoserrante 3-16 mm B18
- Attacco CM4 B18 per 414.40 ISO40 B18 per 414.42
- Riduzione CM4-CM3 per 414.40 ISO40-CM3 per 414.42
- Riduzione CM4-CM2 per 414.40 ISO40-CM2 per 414.42



414.40

Con discesa automatica



414.42

ART.		414.40	414.42
DATI TECNICI			
Capacità max di foratura manuale	mm	Ø 50	Ø 50
Capacità max di foratura automatica	mm	–	20
Capacità max di fresatura (fresa ad inserti)	mm	63	63
Capacità max di fresatura (fresa cilindrica)	mm	32	25
Attacco mandrino		CM 4	ISO 40
Corsa canotto mandrino	mm	125	120
N° velocità mandrino		8	8
Velocità mandrino	rpm	115 - 1.750	90 - 2.000
Avanzamento: Manuale		•	•
Avanzamento: Automatico	mm/giro	–	0,08/0,15/0,25
Distanza tavola porta pezzi/mandrino	mm	440	440
Distanza colonna/mandrino	mm	280 - 620	280 - 620
Dimensioni tavola porta pezzi	mm	1.000x240	1.000x240
Corse tavola (X - Y - Z)	mm	580 - 280 - 420	580 - 280 - 420
Potenza motore verticale	kW	0,85/1,5	0,85/2,2
Potenza motore ~50 Hz	V	400	400
Dimensioni ingombro	mm	1.280x1.100x2.080	1.280x1.100x2.080
Peso	kg	700	750

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati